

APPROVED by  
AB LITGRID 2016  
*June 8*  
Transmission grid  
department  
director direction No. NU-149

PATVIRTINTA  
AB LITGRID 2016 m.  
*birželio mėn. 8 d.*  
Perdavimo tinklo departamento  
direktoriaus nurodymu Nr. NU-149

**110 - 400 KV ĮTAMPOS ORO LINIJŲ ATRAMŲ ĮŽEMINIMO KONTŪRO ĮRENGIMO  
REIKALAVIMAI**  
**110 - 400 KV VOLTAGE OVERHEAD LINES GROUNDING STRUCTURE INSTALLATION  
REQUIREMENTS**

Eil. Nr./ Seq. No.	Įrenginio, įrangos, gaminio ar medžiagos reikalaujamas parametras (mato vnt.), funkcija, išpildymas ar savybė/ Device, equipment, product or material required parameter (measuring unit), function, implementation or feature	Reikalaujama parametro ar funkcijos reikšmė, išpildymas ar savybė/ Required parameter or function value, implementation or feature
<b>1. Reikalavimai:/ Requirements:</b>		
1.1.	Įžeminimo sistemos elementų sujungimo būdas/Grounding structure components connection type	Elektrolankinis suvirinimas/Arc welding <sup>a)</sup>
1.2.	Įžeminimo sistemos apvalių jungiamųjų laidininkų suvirinimas/Grounding structure round joining conductors welding	Betarpiskai, lygiagrečiai suglaudžiant laidininkus viena šalia kito, jiems prasilenkiant $\geq 150$ mm <sup>c)</sup> /Gapless parallel side by side connection with passing through $\geq 150$ mm *
1.3.	Įžeminimo sistemos stačiakampių profilių jungiamųjų laidininkų suvirinimas/ Grounding structure rectangular profiled joining conductors welding	Betarpiskai, lygiagrečiai suglaudžiant laidininkus viena ant kito jiems prasilenkiant $\geq 150$ mm, jų profiliai turi būti statmeni <sup>c)</sup> / Gapless parallel side by side connection with passing through $\geq 150$ mm conductor profiles have to perpendicular to one another *
1.4.	Suvirinimo siūlės ilgis iš vienos pusės kontaktinio paviršiaus turi būti ne trumpesnis kaip/Weld length in one side of contact surface shall not be smaller than, mm	150
1.5.	Papildoma atvėsusios suvirinimo siūlės hidroapsauga nuo korozijos/Extra hydra protection of cool weld	Suvirinimo siūlės ir 2 cm nuo jos padengimas bitumine mastika/Weld and 2 cm from it covering with bituminous mastic
1.6.	Srieginių paviršių ir varžtinių sujungimų jungiamų paviršių papildomas apdorojimas prieš sujungimą/Extra	Padengiant elektra laidžia antikoroazine

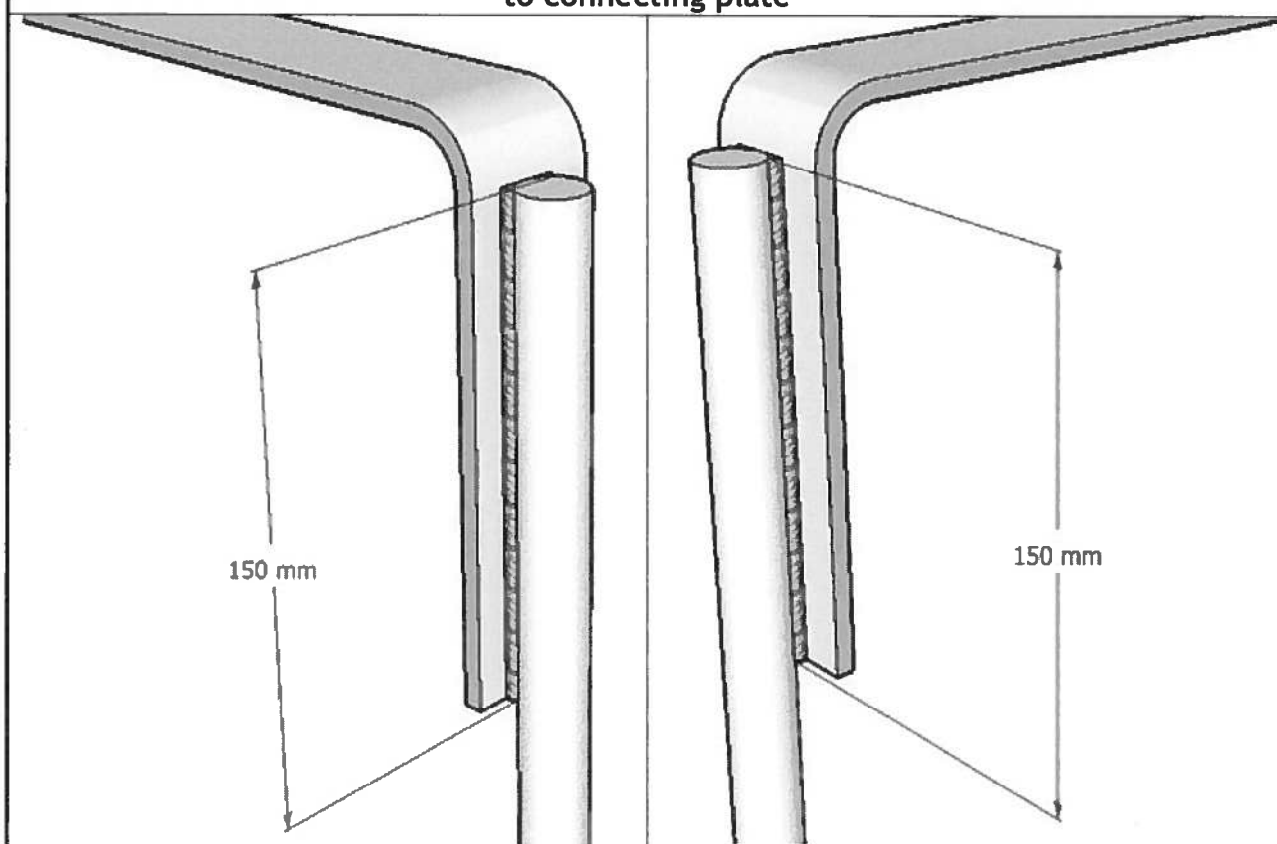
110-400 kV įtamos oro linijų atramų įžeminimo kontūro įrengimo reikalavimai /  
110-400 kV voltage overhead lines grounding structure installation requirements

	treatment of threaded surfaces and surfaces of screwed connections	pasta/Covering with electrically conductive anticorrosion grease
1.7.	įžeminimo kontūro prijungimo prie atramos būdas/Type of grounding structure connection to tower method	Varžtinis/Screwed
1.8	įžeminimo kontūro prijungimo prie metalinių gardelinių atramų laidininkų skaičius turi būti ne mažesnis kaip, vnt/Number of units of grounding structure connection to metal lattice towers conductors shall not be smaller than, units	2

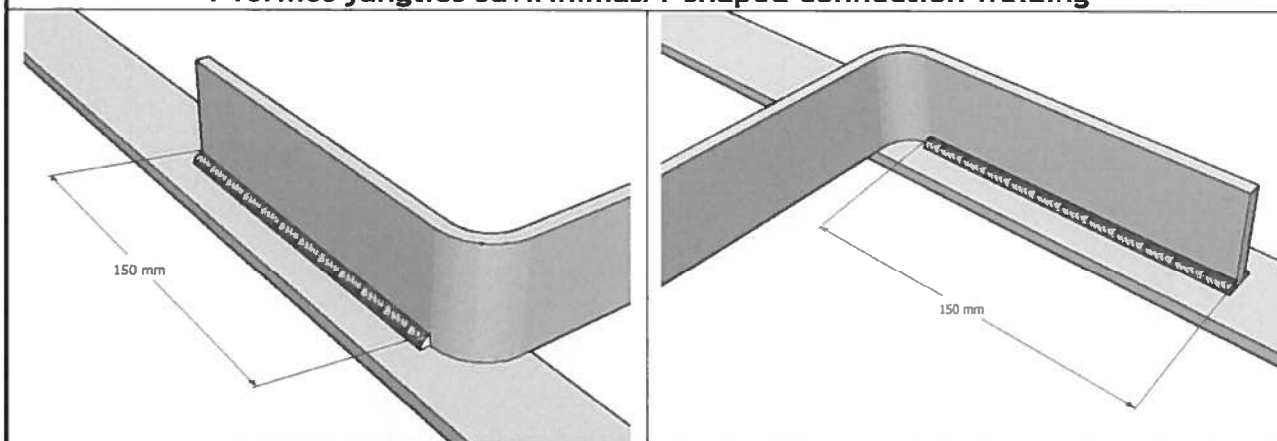
**Pastabos:/ Notes:**

\* – įžeminimo kontūro jungiamųjų elementų suvirinimas/Grounding structure earth conductors welding

**įžeminimo elektrodo privirinimas prie jungiamosios juostos/Grounding rod welding to connecting plate**



**T formos jungties suvirinimas/T shaped connection welding**



110-400 kV įtamos oro linijų atramų įžeminimo kontūro įrengimo reikalavimai /  
110-400 kV voltage overhead lines grounding structure installation requirements

## Kryžminės jungties suvirinimas Cross-connection welding

